**П Р О Т О К О Л**

**итогов закупа способом запроса ценовых предложений**

**П Р О Т О К О Л**

**итогов закупа способом запроса ценовых предложений**

Петропавл қ. 07.11.2019ж

г. Петропавловск 07.11.2019г

1. Сатып алуды ұйымдастырушы: "ШЖҚ КМК Үшінші қалалық ауруханасы" КММ "ДБ СҚО әкімдігінің" находящеяся мекен-жайы: СҚО, Петропавл қ., к-сі Атындағы Тауфика Мухамед-Рахимов, 27, 3-қабат (әкімшілік) , мемлекеттік сатып алу бөлімі, тел. (7152)502-686, подвели итоги закупа медицинских изделий способом запроса ценовых предложений сәйкес бекітілген Қағидаларын сатып алуды ұйымдастыру және өткізу бойынша дәрілік заттарды, профилактикалық (иммундық-биологиялық, диагностикалық, дезинфекциялық) препараттарды, медициналық мақсаттағы бұйымдар мен медициналық техниканы, фармацевтикалық қызмет көрсету бойынша тегін медициналық көмектің кепілді көлемін жүйесінде міндетті әлеуметтік медициналық сақтандыру, Қазақстан Республикасы Үкіметінің 30 қазандағы 2009 жылғы № 1729 (өзгерістер және толықтырулармен). ( Бұдан Әрі-Ереже)

**Организатор закупа: КГП на ПХВ «Третья городская больница» КГУ «УЗ акимата СКО»** находящеяся по адресу: СКО, г. Петропавловск**, ул. Имени Тауфика Мухамед-Рахимова, 27**, 3 этаж (администрация) , отдел государственных закупок, тел (7152)502-686, подвели итоги закупа медицинских изделийспособом запроса ценовых предложений, согласно утвержденных Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования, утвержденных постановлением Правительства Республики Казахстан от 30 октября 2009 года № 1729 (с внесенными изменениями и дополнениями). Далее ( Правила)

Сатып алынатын тауарлардың тізбесі: Перечень закупаемых товаров:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Атауы Наименование | Сипаттамасы Характеристика | Сатып алу көлемі Объем закупа | Бағасы (теңге)  Цена (тенге) | Сатып алуға бөлінген сома (теңге)Сумма выделенная для закупа (тенге) | Жеткізу және төлеу шарттары Место поставки и условия оплаты | Жеткізу мерзімі Сроки поставки |
| 1 | пластина үшін мыщелков сан сүйегінің сол жақ 10отв. L – 263  Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв. L- 263 | Пластина для мыщелков бедренной кости левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмыщелковых переломов, суставных и внесуставных переломов мыщелков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-263мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углублени диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 9 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | 5 | 92588 | 462 940 | СҚО, Петропавл қ., к-сі Атындағы Тауфика Мухамед-Рахимов, 27 (дәріхана қоймасы)  СКО, г. Петропавловск**, ул. Имени Тауфика Мухамед-Рахимова, 27** (склад аптека) | Жеткізу 10 күнтізбелік күн ішінде Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша. Тапсырыс беруші болады, жеткізушінің есеп шотына 30 банктік күн ішінде нақты пайдаланылған тауарлар.  Поставка в течении 10 календарных дней по заявке Заказчика. Оплата Заказчиком Поставщику будет производиться на расчетный счет поставщика в течение 30 банковских дней по фактически использованным товарам. |
|  |  |
|  |
| 2 | пластина үшін мыщелков сан сүйегінің сол жақ 12отв. L – 305  пластина для мыщелков бедренной кости, левая 12отв. L- 305 | Пластина для мыщелков бедренной кости левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмыщелковых переломов, суставных и внесуставных переломов мыщелков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-305мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углублени диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 11 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | 5 | 97074 | 485 370 |
| 3 | пластина үшін мыщелков жамбас, оң 10отв. L – 263  пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв. L- 263 | Пластина для мыщелков бедренной кости правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмыщелковых переломов, суставных и внесуставных переломов мыщелков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  правая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-263мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углублени диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 9 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | 5 | 92588 | 462 940 |
| 4 | пластина үшін мыщелков жамбас, оң 12отв. L – 305  пластина для мыщелков бедренной кости, правая 12отв. L- 305 | Пластина для мыщелков бедренной кости правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмыщелковых переломов, суставных и внесуставных переломов мыщелков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  правая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-305мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углублени диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 11 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | 5 | 97074 | 485 370 |
| 5 | пластина үлкен жіліншік сүйегі дистальная медиальная, сол 8отв. L-183  пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв. L-183 | Пластина большеберцовой дистальная медиальная левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-183мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | 5 | 87581 | 437 905 |
| 6 | пластина үлкен жіліншік сүйегі дистальная медиальная, оң 8отв. L-183  пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв. L-183 | Пластина большеберцовой дистальная медиальная правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-183мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | 5 | 87581 | 437 905 |
| 7 | Стержень реконструктивный үшін иық сүйегінің 8x220  Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 220мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | 4 | 77884 | 311 536 |
| 8 | Стержень реконструктивный үшін иық сүйегінің 8x280  Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x280 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 280мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | 1 | 78729 | 78 729 |
| 9 | Стержень реконструктивный үшін иық сүйегінің 9x280  Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x280 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 280мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | 1 | 78729 | 78 729 |
| 10 | Стержень вертельный 130°-10x260  Стержень вертельный 130°-10x260 | Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержней L=260мм фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | 3 | 89059 | 267 177 |
| 11 | Стержень вертельный 130°-9x260  Стержень вертельный 130°-9x260 | Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержней L=260мм фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | 3 | 86668 | 260 004 |
| 12 | бұранда 3.5x14H  винт 3.5x14H | Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 14мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета. | 30 | 3448 | 103 440 |
| 13 | бұранда 3.5x16H  винт 3.5x16H | Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 16мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета. | 30 | 3448 | 103 440 |
| 14 | бұранда 3.5x18H  винт 3.5x18H | Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 18мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета. | 30 | 3448 | 103 440 |
| 15 | бұранда 3.5x20H  винт 3.5x20H | Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 20мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета. | 30 | 4235 | 127 050 |
| 16 | бұранда 5.0x60H  винт 5.0x60H | Винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 60мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. | 30 | 6989 | 209 670 |
| 17 | бұранда 5.0x65H  винт 5.0x65H | Винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 65мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. | 20 | 7180 | 143 600 |
| 18 | бұранда 5.0x70H  винт 5.0x70H | Винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 70мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. | 20 | 7413 | 148 260 |
| 19 | бұранда 5.0x75H  винт 5.0x75H | Винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 75мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. | 20 | 7413 | 148 260 |
| 20 | бұранда 5.0x80H  винт 5.0x80H | Винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 80мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. | 20 | 7646 | 152 920 |
| 21 | бұранда 5.0x85H  винт 5.0x85H | Винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 85мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. | 20 | 7646 | 152 920 |
| 22 | бұранда 5.0x90H  винт 5.0x90H | Винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 90мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. | 20 | 7646 | 152 920 |
| 23 | бұранда 5.0x95H  винт 5.0x95H | Винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 95мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. | 20 | 7646 | 152 920 |
| 24 | тілімі жалпақ үшін жіліктің сол жақ 6отв. L-158  пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв. L-158 | Пластина широкая для большеберцовой кости - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-158мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм. Первое отверстие на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 21мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 30мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | 3 | 61776 | 185 328 |
| 25 | тілімі жалпақ үшін жіліктің, оң 6отв. L-158  пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв. L-158 | Пластина широкая для большеберцовой кости - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-158мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм. Первое отверстие на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 21мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 30мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | 3 | 61776 | 185 328 |
| 26 | пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная сол 6отв. L-194  пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 6отв. L-194 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-194мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 74,3мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 96,3мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 3°, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 21мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | 3 | 100793 | 302 379 |
| 27 | пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная оң 6отв. L-194  пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая 6отв. L-194 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-194мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 74,3мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 96,3мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 3°, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 21мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | 3 | 100793 | 302 379 |
| 28 | пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная сол 4отв. L-152  пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 4отв. L-152 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-152мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 74,3мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 96,3мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 3°, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 21мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | 3 | 100793 | 302 379 |
| 29 | пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная оң 4отв. L-152  пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая 4отв. L-152 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина  правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-152мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 74,3мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 96,3мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 3°, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 21мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. | 3 | 100793 | 302 379 |
| 30 | Канюля медицинская с 2-мя ротационными запорными кранами размером 5.8 мм; для артроскопа длиной 140 мм | Высокопоточная. Наружный диаметр не более 5, 8 мм. С двумя вращающимися кранами. край срезан под углом 30°. На дистальном конце 4 отверстия для лучшей циркуляции жидкости. Общая длина не менее 152 мм. Макс. ширина (по кранам) не более 72, 6 мм. Диаметр в месте замка с оптикой не менее 16, 7 мм. | 1 | 377 833 | 377 833 |
| 31 | Кусачки хирургические с большими браншами прямые размером 3,4 мм, угол 0° | Прямой, с большими браншами. Диаметр 3,4 мм. Изготовлен из цельной заготовки стали методом фрезерования. Имеет специальный штифт, который срезается при чрезмерном усилии на рукоятке, чтобы избежать поломки бранши в полости сустава. Штифт расположен непосредственно в рукоятке. Усилие на рукоятке, при котором "срезается" штифт. Неразборный. Длина рабочей части 117 - 125 мм. Ширина рабочей части, не более 5 мм. Ширина разреза, не более 3,3 мм. Толщина рукоятки, не более 5,9 мм. | 1 | 531 300 | 531 300 |  |  |
| 32 | Зажим хирургический для мягкой ткани размером 3,4 мм х 120 мм; (Граспер) | Атравматичный, диаметр не более 3,4 мм, для мягких тканей, неразборный, отсутствие кремальера, длина рабочей части не менее 120 мм, толщина рукоятки не более 5,9 мм. | 1 | 592 284 | 592 284 |
| 33 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/90  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 90 мм, 95мм, 100мм,105 мм, 110 мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длинной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длинне 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для голоки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимаоьной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии от 35 до 55 мм с шагом 5 мм соответственно, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 2 | 29904 | 59 808 |
| 34 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/95  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | 5 | 29904 | 149 520 |
| 35 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/100  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | 5 | 31842 | 159 210 |  |
| 36 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/105  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | 2 | 31842 | 63 684 |
| 37 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/110  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/110 | 2 | 31842 | 63 684 |
| 38 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/90  Фиксационный канюлированный вертельный винт(антиротационный)  6,5/2.7/90 | Диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длинной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 2 | 29904 | 59 808 |  |
| 39 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/95  Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2.7/95 | 2 | 29904 | 59 808 |
| 40 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/100  Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2.7/100 | 2 | 31842 | 63 684 |
| 41 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/105  Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2.7/105 | 2 | 31842 | 63 684 |  |
| 42 | Бұранда иықтың 4.5 L-40  Винт дистальный 4.5 L-40 | Винт дистальный диаметром должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм , 45мм, 50 мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | 10 | 4106 | 41 060 |
| 43 | Бұранда иықтың 4.5 L-45  Винт дистальный 4.5 L-45 | 10 | 4106 | 41 060 |
| 44 | Бұранда иықтың 4.5 L-50  Винт дистальный 4.5 L-50 | 10 | 4106 | 41 060 |  |
|  | ЖИЫНЫ ИТОГО |  |  |  | **9 415 104** |  |  |

2. Сатып алуға қатысу үшін өтінім келесі әлеуетті жеткізушілерден белгіленген мерзімде соңғы мерзімі өткенге дейін (сағат 12-00-ге дейін 07.11.2019 г) қатысуға өтінімдерді сатып алу, медициналық бұйымдарды способом запроса ценовых предложений:

Заявки на участие в закупе следующих потенциальных поставщиков, представивших их в установленные сроки, до истечения окончательного срока (до 12-00 часов 07.11.2019г) представления заявок на участие в закупе медицинских изделийспособом запроса ценовых предложений:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Әлеуетті өнім берушінің атауы Наименование потенциального поставщика | Атауы  Наименование | Кол-во | Бірлік үшін бағасы  (теңге)Цена за единицу  (тенге) | Ашу күні мен уақытына дейін ұсынылған баға ұсынысының сомасы  (теңге)Cумма ценового предложения представленного до даты и времени вскрытия  ( тенге) | Баға ұсынысын беру күні мен уақыты Дата и время предоставления ценового предложения | әлеуетті өнім берушінің мекенжайы  адрес потенциального поставщика |
| 1 | **"Арех С" ЖШС»**  **ТОО « Арех С»** | 7.0 ChLP пластина үшін мыщелков сан сүйегінің сол жақ 10отв. L – 263  7.0 ChLP Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв. L- 263 | 5 | 88179 | 440 895 | 01.11.2019 ж 14:00  04.11.2019 г  10:30 | ҚР,Алматы қ., Огарев к-сі, 4Б, 24, тел 8 (272)295-25-25  РК,г. Алматы, ул.Огарева, 4Б,24,тел 8(272)295-25-25 |
| 2 | 7.0 ChLP пластина үшін мыщелков сан сүйегінің сол жақ 12отв. L – 305  7.0 ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, левая 12отв. L- 305 | 5 | 92451 | 462 255 |
| 3 | 7.0 ChLP пластина үшін мыщелков жамбас, оң 10отв. L – 263  7.0 ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв. L- 263 | 5 | 88179 | 440 895 |
| 4 | 7.0 ChLP пластина үшін мыщелков жамбас, оң 12отв. L – 305  7.0 ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, правая 12отв. L- 305 | 5 | 92451 | 462 255 |
| 5 | 5.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі дистальная медиальная, сол 8отв. L-183  5.0 ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв. L-183 | 5 | 83410 | 417 050 |
| 6 | 5.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі дистальная медиальная, оң 8отв. L-183  5.0 ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв. L-183 | 5 | 83410 | 417050 |
| 7 | Стержень реконструктивный үшін иық сүйегінің 8x220  Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 | 4 | 74175 | 296 700 |
| 8 | Стержень реконструктивный үшін иық сүйегінің 8x280  Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x280 | 1 | 74980 | 74 980 |
| 9 | Стержень реконструктивный үшін иық сүйегінің 9x280  Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x280 | 1 | 74980 | 74 980 |
| 10 | Стержень вертельный 130°-10x260  Стержень вертельный 130°-10x260 | 3 | 84818 | 254 454 |
| 11 | Стержень вертельный 130°-9x260  Стержень вертельный 130°-9x260 | 3 | 82541 | 247 623 |
| 12 | 5.0 ChLP бұранда 3.5x14H  5.0 ChLP винт 3.5x14H | 30 | 3284 | 98 520 |
| 13 | 5.0 ChLP бұранда 3.5x16H  5.0 ChLP винт 3.5x16H | 30 | 3284 | 98 520 |
| 14 | 5.0 ChLP бұранда 3.5x18H  5.0 ChLP винт 3.5x18H | 30 | 3284 | 98 520 |
| 15 | 5.0 ChLP бұранда 3.5x20H  5.0 ChLP винт 3.5x20H | 30 | 4033 | 120 990 |
| 16 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x60H  7.0 ChLP винт 5.0x60H | 30 | 6656 | 199 680 |
| 17 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x65H  7.0 ChLP винт 5.0x65H | 20 | 6838 | 136 760 |
| 18 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x70H  7.0 ChLP винт 5.0x70H | 20 | 7060 | 141 200 |
| 19 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x75H  7.0 ChLP винт 5.0x75H | 20 | 7060 | 141 200 |
| 20 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x80H  7.0 ChLP винт 5.0x80H | 20 | 7282 | 145 640 |
| 21 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x85H  7.0 ChLP винт 5.0x85H | 20 | 7282 | 145 640 |
| 22 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x90H  7.0 ChLP винт 5.0x90H | 20 | 7282 | 145 640 |
| 23 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x95H  7.0 ChLP винт 5.0x95H | 20 | 7282 | 145 640 |
| 24 | 7.0 ChLP тілімі жалпақ үшін жіліктің сол жақ 6отв. L-158  7.0 ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв. L-158 | 3 | 58834 | 176 502 |
| 25 | 7.0 ChLP тілімі жалпақ үшін жіліктің, оң 6отв. L-158  7.0 ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв. L-158 | 3 | 58834 | 176 502 |
| 26 | 7.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная сол 6отв. L-194  7.0 ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 6отв. L-194 | 3 | 95993 | 287 979 |
| 27 | 7.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная оң 6отв. L-194  7.0 ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая 6отв. L-194 | 3 | 95993 | 287 979 |
| 28 | 7.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная сол 4отв. L-152  7.0 ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 4отв. L-152 | 3 | 95993 | 287 979 |
| 29 | 7.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная оң 4отв. L-152  7.0 ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая 4отв. L-152 | 3 | 95993 | 287 979 |
| 30 | Канюля медицинская с 2-мя ротационными запорными кранами размером 5.8 мм; для артроскопа длиной 140 мм | 1 | 359841 | 359 841 |
| 31 | Кусачки хирургические с большими браншами прямые размером 3,4 мм, угол 0° | 1 | 506000 | 506 000 |
| 32 | Зажим хирургический для мягкой ткани размером 3,4 мм х 120 мм; (Граспер) | 1 | 564080 | 564 080 |
| 33 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/90  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | 2 | 28480 | 56960 |
| 34 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/95  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | 5 | 28480 | 142400 |
| 35 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/100  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | 5 | 30326 | 151630 |
| 36 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/105  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | 2 | 30326 | 60 652 |
| 37 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/110  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/110 | 2 | 30326 | 60 652 |
| 38 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/90  Фиксационный канюлированный вертельный винт(антиротационный)  6,5/2.7/90 | 2 | 14413 | 28 826 |
| 39 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/95  Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2.7/95 | 2 | 14413 | 28 826 |
| 40 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/100  Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2.7/100 | 2 | 16348 | 32 696 |
| 41 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/105  Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2.7/105 | 2 | 16348 | 32 696 |
| 42 | Бұранда иықтың 4.5 L-40  Винт дистальный 4.5 L-40 | 10 | 3910 | 39 100 |
| 43 | Бұранда иықтың 4.5 L-45  Винт дистальный 4.5 L-45 | 10 | 3910 | 39 100 |
| 44 | Бұранда иықтың 4.5 L-50  Винт дистальный 4.5 L-50 | 10 | 3910 | 39 100 |
|  |  |  |  |  |
|  | ЖИЫНЫ ИТОГО |  |  |  | **8 854 566** |
| 1 | **"А-37 "ЖШС»ТОО «А-37»** | 7.0 ChLP пластина үшін мыщелков сан сүйегінің сол жақ 10отв. L – 263  7.0 ChLP Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв. L- 263 | 5 | 92588 | 462 940 | 04.11.2019ж  10:30  04.11.2019г  10:30 | ҚР, Алматы қ.,  Тимирязев көшесі 42, 15 корпус  Тел: 8(727)274-44-44  РК,г. Алматы,  ул.Тимирязева 42,корпус 15  Тел 8(727)274-44-44 |
| 2 | 7.0 ChLP пластина үшін мыщелков сан сүйегінің сол жақ 12отв. L – 305  7.0 ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, левая 12отв. L- 305 | 5 | 97074 | 485 370 |
| 3 | 7.0 ChLP пластина үшін мыщелков жамбас, оң 10отв. L – 263  7.0 ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв. L- 263 | 5 | 92588 | 462 940 |  |
| 4 | 7.0 ChLP пластина үшін мыщелков жамбас, оң 12отв. L – 305  7.0 ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, правая 12отв. L- 305 | 5 | 97074 | 485 370 |  |
| 5 | 5.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі дистальная медиальная, сол 8отв. L-183  5.0 ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв. L-183 | 5 | 87581 | 437 905 |
| 6 | 5.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі дистальная медиальная, оң 8отв. L-183  5.0 ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв. L-183 | 5 | 87581 | 437 905 |
| 7 | Стержень реконструктивный үшін иық сүйегінің 8x220  Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 | 4 | 77884 | 311 536 |
| 8 | Стержень реконструктивный үшін иық сүйегінің 8x280  Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x280 | 1 | 78729 | 78 729 |
| 9 | Стержень реконструктивный үшін иық сүйегінің 9x280  Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x280 | 1 | 78729 | 78 729 |
| 10 | Стержень вертельный 130°-10x260  Стержень вертельный 130°-10x260 | 3 | 89059 | 267 177 |
| 11 | Стержень вертельный 130°-9x260  Стержень вертельный 130°-9x260 | 3 | 86668 | 260 004 |
| 12 | 5.0 ChLP бұранда 3.5x14H  5.0 ChLP винт 3.5x14H | 30 | 3448 | 103 440 |
| 13 | 5.0 ChLP бұранда 3.5x16H  5.0 ChLP винт 3.5x16H | 30 | 3448 | 103 440 |
| 14 | 5.0 ChLP бұранда 3.5x18H  5.0 ChLP винт 3.5x18H | 30 | 3448 | 103 440 |
| 15 | 5.0 ChLP бұранда 3.5x20H  5.0 ChLP винт 3.5x20H | 30 | 4235 | 127 050 |
| 16 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x60H  7.0 ChLP винт 5.0x60H | 30 | 6989 | 209 670 |
| 17 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x65H  7.0 ChLP винт 5.0x65H | 20 | 7180 | 143 600 |
| 18 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x70H  7.0 ChLP винт 5.0x70H | 20 | 7413 | 148 260 |
| 19 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x75H  7.0 ChLP винт 5.0x75H | 20 | 7413 | 148 260 |
| 20 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x80H  7.0 ChLP винт 5.0x80H | 20 | 7646 | 152 920 |
| 21 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x85H  7.0 ChLP винт 5.0x85H | 20 | 7646 | 152 920 |
| 22 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x90H  7.0 ChLP винт 5.0x90H | 20 | 7646 | 152 920 |
| 23 | 7.0 ChLP бұранда 5.0x95H  7.0 ChLP винт 5.0x95H | 20 | 7646 | 152 920 |
| 24 | 7.0 ChLP тілімі жалпақ үшін жіліктің сол жақ 6отв. L-158  7.0 ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв. L-158 | 3 | 61776 | 185 328 |
| 25 | 7.0 ChLP тілімі жалпақ үшін жіліктің, оң 6отв. L-158  7.0 ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв. L-158 | 3 | 61776 | 185 328 |
| 26 | 7.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная сол 6отв. L-194  7.0 ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 6отв. L-194 | 3 | 100793 | 302 379 |
| 27 | 7.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная оң 6отв. L-194  7.0 ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая 6отв. L-194 | 3 | 100793 | 302 379 |
| 28 | 7.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная сол 4отв. L-152  7.0 ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 4отв. L-152 | 3 | 100793 | 302 379 |
| 29 | 7.0 ChLP пластина үлкен жіліншік сүйегі проксимальная латеральная оң 4отв. L-152  7.0 ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая 4отв. L-152 | 3 | 100793 | 302 379 |
| 30 | Канюля медицинская с 2-мя ротационными запорными кранами размером 5.8 мм; для артроскопа длиной 140 мм | 1 | 377 833 | 377 833 |
| 31 | Кусачки хирургические с большими браншами прямые размером 3,4 мм, угол 0° | 1 | 531 300 | 531 300 |
| 32 | Зажим хирургический для мягкой ткани размером 3,4 мм х 120 мм; (Граспер) | 1 | 592 284 | 592 284 |
| 33 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/90  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | 2 | 29904 | 59 808 |
| 34 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/95  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | 5 | 29904 | 149 520 |
| 35 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/100  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | 5 | 31842 | 159 210 |
| 36 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/105  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | 2 | 31842 | 63 684 |
| 37 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 11/2.7/110  Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/110 | 2 | 31842 | 63 684 |
| 38 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/90  Фиксационный канюлированный вертельный винт(антиротационный)  6,5/2.7/90 | 2 | 29904 | 59 808 |
| 39 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/95  Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2.7/95 | 2 | 29904 | 59 808 |
| 40 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/100  Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2.7/100 | 2 | 31842 | 63 684 |
| 41 | Тіркелімнің канюлированный вертельный бұрандасы 6,5/2.7/105  Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2.7/105 | 2 | 31842 | 63 684 |
| 42 | Бұранда иықтың 4.5 L-40  Винт дистальный 4.5 L-40 | 10 | 4106 | 41 060 |
| 43 | Бұранда иықтың 4.5 L-45  Винт дистальный 4.5 L-45 | 10 | 4106 | 41 060 |
| 44 | Бұранда иықтың 4.5 L-50  Винт дистальный 4.5 L-50 | 10 | 4106 | 41 060 |
|  | ЖИЫНЫ ИТОГО |  |  |  | **9 415 104** |

3. Әлеуетті өнім берушілер конверттерді ашу кезінде қатысуға баға ұсыныстары салынған мектеп

Потенциальные поставщики при вскрытии конвертов с ценовыми предложениями не присутствовали.

1. Әлеуетті өнім берушілердің қабылданбаған өтінімдері жоқ. Отклоненные заявки потенциальных поставщиков отсутствуют
2. Келесі әлеуетті жеткізушілердің медициналық мақсаттағы бұйымдарды сатып алу бойынша жеңімпаздары болып танылсын:

Признать победителями по закупу медицинских изделий следующих потенциальных поставщиков по следующим лотам:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № лота | Тендер жеңімпазының атауы және орналасқан жері Наименование и местонахождение победителя | Жеңімпаз анықталған шарттар Условия, по которым определен победитель |
| 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26,27,28,29,30,31,32,33,34,35,36,37,38,39,40,41,42,43,44. | "Арех С" ЖШС, ҚР, Алматы қ., Огарев көш., 4Б, 24, тел 8 (272)295-25-25  ТОО « Арех С», РК,г. Алматы, ул.Огарева, 4Б,24,тел 8(272)295-25-25 | Ең төмен баға Наименьшей цены  ( гл 10, п 112 Правил) |

1. Сәйкес Жеңімпазына бағытталады сатып алу туралы шартқа жолдайды (3 күнтізбелік күн) 8 854 566,00 (Сегіз миллион сегіз жүз елу төрт мың бес жүз алпыс алты) теңге 00 тиын , кейін құжаттарды ұсыну сәйкестігін растайтын біліктілік талаптарына гл. 10, п-113. (Ережесін)

В соответствии с Правилами Победителю будет направлен договор о закупе (в течении 3-х календарных дней) на сумму 8 854 566,00 (Восемь миллионов восемьсот пятьдесят четыре тысячи пятьсот шестьдесят шесть) тенге 00 тиын , после предоставления документов подтверждающих соответствие квалификационным требованиям гл.10, п.113.(Правил)